

**PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ARTICOLO 14 DEL D.LGS. N. 33/2013
(comma 1, lett. f)**

dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale del coniuge e/o parenti entro il secondo grado dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

ANNO DI IMPOSTA 2019

- f) le dichiarazioni di cui all'articolo 2, della legge 5 luglio 1982, n. 441, nonché le attestazioni e dichiarazioni di cui agli articoli 3 e 4 della medesima legge, come modificata dal presente decreto, limitatamente al soggetto, al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado, ove gli stessi vi consentano. Viene in ogni caso data evidenza al mancato consenso.

NOME E COGNOME	ELISABETTA CAPRA
CONIUGE/PARENTE DI	GIUSEPPE MARIA SECHI DIRETTORE SANITARIO

Dichiara di possedere quanto segue

I			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
COMPROP.	FABBRICATO	50	ITA

- a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

II		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
NO	✓	✓
AUTOVETTURA	12	2005

III			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
NO	/	/	/

IV	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
NO	/

V	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
NO	/

Dichiara inoltre con riguardo al reddito anno di imposta 2019

Imponibile cedolare secca	0,00
Reddito complessivo	10.090,00
Oneri deducibili	0,00
Reddito imponibile	9.663,00
Imposta lorda	2.222,00
Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.452,00
Imposta netta	770,00

Tale dichiarazione è resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del DPR 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci verranno applicate le sanzioni previste dal codice penale, come disposto dall'articolo 76 del citato DPR.

Data

23/03/2021

Firma del dichiarante
(nome e cognome)

Eli Sabella Lapine